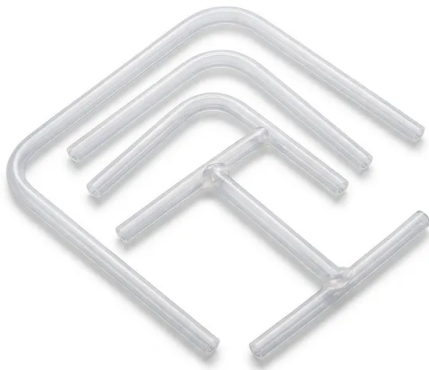


# Tubulação Em Bobina De Pfa De Alta Pureza Ptfе Usinagem Personalizada Soldagem Pfa E Soluções De Dobra De Precisão

Número do item: PL-CP37



## introdução

Tubulação em bobina de PFA premium e soluções de fabricação de fluoropolímeros personalizadas para semicondutores e processamento químico. Serviços especializados de usinagem CNC, soldagem de precisão e dobra sob medida garantem a transferência de fluidos de alta pureza e desempenho sem vazamentos em ambientes corrosivos. Entre em contato conosco hoje para especificações industriais personalizadas.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Molhagem por Gravação em Semicondutores	Transporte de ácidos e solventes de ultra-alta pureza para wafers de silício durante as fases de limpeza e gravação.	Contaminação iônica zero e resistência a misturas de HF/HNO <sub>3</sub> .
Síntese Farmacêutica	Manuseio de intermediários reativos e fluidos estéreis em interfaces de reatores de vidro ou aço inoxidável personalizadas.	Superior biocompatibilidade e facilidade de esterilização para uso em salas limpas.
Sistemas de Distribuição Química	Gerenciamento da transferência a granel de produtos químicos agressivos de tanques de armazenamento para estações de ponto de uso.	Durabilidade de longo prazo e conexões soldadas à prova de vazamentos para a segurança do operador.
Instrumentação de Laboratório	Fornecimento de linhas de fluido flexíveis e econômicas em espaço para amostradores automáticos, HPLC e sistemas de espectrometria de massa.	Alta flexibilidade com volume interno mínimo e sem lixiviação de plastificantes.
Análise de Traços Ambientais	Amostragem e digestão de amostras ambientais usando vasos de alta pureza e linhas de transferência.	Limpeza excepcional do material garantindo detecção precisa de elementos traço.
Componentes de Trocadores de Calor	Tubulação em bobina de PFA personalizada usada em aquecedores de imersão ou bobinas de resfriamento para banhos corrosivos.	Alta condutividade térmica relativa à espessura da parede e imunidade química total.
Sistemas de Fluidos Aeroespaciais	Linhas de combustível e hidráulicas especializadas necessárias para operar em condições extremas de temperatura e vácuo.	Redução de peso e manutenção da integridade mecânica em ambientes hostis.

Categoria de Especificação	Detalhes para Série PL-CP37
Materiais Base	PFA Virgem (Perfluoroalquílico), PTFE Virgem (Politetrafluoretileno)
Métodos de Fabricação	Usinagem CNC, Dobra Térmica, Soldagem por Fusão PFA, Moldagem Personalizada
Configurações de Tubulação	Em Bobina (Mola), Reta, Multicore, Corrugada (Personalizada Disponível)
Diâmetros Disponíveis	Totalmente Personalizáveis (Tamanhos Métricos e Imperiais sob solicitação)
Espessura da Parede	Adaptada aos requisitos de pressão e necessidades de flexibilidade
Temperatura de Operação	-200°C a +260°C (Dependente do Material)
Compatibilidade Química	Universal (exceto metais alcalinos fundidos e flúor em altas temperaturas)
Conformidade	Pureza de grau semicondutor, opções de material USP Classe VI

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Categoria de Especificação	Detalhes para Série PL-CP37	
Interfaces de Conexões	Junções soldadas PFA, Flangeadas, Compressão ou Roscas NPT/BSP	
Pressão Máxima	Dependente da espessura da parede personalizada e da temperatura de operação	