

Tanque De Armazenamento Em Ptfе Personalizável De Alta Pureza, Vaso De Reação Química Resistente À Corrosão

Número do item: PL-CP27



introdução

Proteja seus processos de alta pureza com nossos tanques de armazenamento em PTFE personalizáveis de primeira linha. Estes vasos de reação resistentes à corrosão oferecem inércia química inigualável e estabilidade térmica extrema para os ambientes de processamento químico industrial mais exigentes e de armazenamento laboratorial de ultra-alta pureza disponíveis globalmente hoje.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Gravação de Semicondutores	Armazenamento e fornecimento de ácido fluorídrico ultra puro e misturas de gravação usadas no processamento de wafers.	Previne a contaminação por íons metálicos, crítica para a fabricação de semicondutores de alto rendimento.
Síntese Farmacêutica	Atuando como vaso de reação primário para a produção de APIs envolvendo reagentes e catalisadores agressivos.	Mantém a pureza do lote e resiste à corrosão de ácidos orgânicos concentrados e solventes.
Análise de Metais Traço	Preparação e armazenamento de soluções padrão e amostras para ICP-MS e testes ambientais.	Níveis de fundo mais baixos possíveis para medições analíticas sensíveis e armazenamento de reagentes.
Pesquisa em Baterias	Manuseio e teste de eletrólitos corrosivos no desenvolvimento avançado de baterias de íon-lítio e de fluxo.	Compatibilidade química com eletrólitos reativos e alta estabilidade térmica durante testes de ciclagem.
Produção de Produtos Químicos Finos	Processamento em lote de produtos químicos especiais onde a contaminação cruzada entre diferentes execuções de produto deve ser eliminada.	A superfície antiaderente garante limpeza rápida e completa e elimina o arraste de resíduos.
Gerenciamento de Fluidos Criogênicos	Confinamento de gases liquefeitos e amostras biológicas em temperaturas extremamente baixas.	Mantém flexibilidade e resistência ao impacto em temperaturas criogênicas onde outros materiais se tornam quebradiços.
Processamento de Alimentos e Aromas	Mistura e armazenamento de ácidos alimentares concentrados, óleos essenciais e aromatizantes.	Material em conformidade com a FDA que não transmite sabor ou odor e resiste ao crescimento bacteriano.
Testes Petroquímicos	Digestão em alta temperatura de produtos petrolíferos e testes catalíticos em ambientes ácidos.	Resiste à combinação de alto calor e compostos agressivos contendo enxofre.

Parâmetro	Detalhes da Especificação (Item: PL-CP27)
Opções de Material	PTFE Virgem, PTFE Modificado (TFM) ou PFA de Alta Pureza
Número do Modelo Base	PL-CP27 (Variantes personalizadas derivadas da especificação base)
Faixa de Capacidade	100mL a 200L (Volumes totalmente personalizáveis disponíveis)
Faixa de Temperatura	-200°C a +260°C (-328°F a +500°F)
Compatibilidade Química	Universal (pH 0-14); resistente a todos os ácidos, bases e solventes
Acabamento Interno	Super-liso, Ra < 0,4 µm (Polimento personalizado disponível)
Espessura da Parede	Parede espessa padrão ou espessura sob medida para resistência à pressão/vácuo

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Parâmetro	Detalhes da Especificação (Item: PL-CP27)	
Design da Tampa	Tampa rosqueada, tampa com flange ou configurações personalizadas de fixação por parafusos usinadas por CNC	
Conexões & Acessórios	Tubos de imersão opcionais, portas de amostragem, poços termométricos e válvulas de PFA	
Cor	Branco Opaco (PTFE) ou Translúcido (PFA)	
Conformidade	Fabricado com materiais que atendem aos padrões USP Classe VI e FDA	