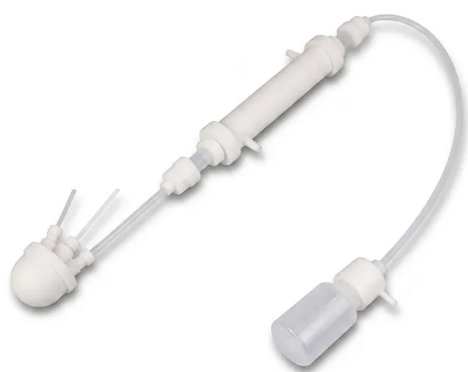


Aparelho De Refluxo De Condensação Em Ptfе Personalizado Com Bobina Serpentina E Sistema De Coleta Em Balão Para Processamento Químico Corrosivo

Número do item: PL-CP276



introdução

Aparelho de refluxo de condensação em PTFE personalizado de alto desempenho, projetado para resistência química extrema. Este sistema integrado de bobina serpentina e balão oferece estabilidade térmica e pureza superiores para síntese laboratorial avançada e aplicações de processamento químico industrial. Entre em contato conosco para soluções sob medida.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Digestão de Elementos Traço	Refluxo de amostras ambientais com ácidos minerais concentrados para análise de metais pesados.	A lixiviação zero de metal do corpo de PTFE garante a precisão analítica.
Síntese Farmacêutica	Síntese em larga escala de ingredientes farmacêuticos ativos (APIs) envolvendo catalisadores corrosivos.	Alta estabilidade térmica e resistência química evitam a degradação do equipamento.
Produtos Químicos de Grau Semicondutor	Purificação e destilação de reagentes ultrapuros usados na limpeza e corrosão de wafers.	Mantém a pureza em nível de PPT ao eliminar a interação da superfície com o equipamento.
Controle de Qualidade Petroquímica	Digestão ácida e refluxo de amostras de petróleo bruto para determinar o teor de enxofre e nitrogênio.	Resiste ao ambiente químico agressivo e às altas temperaturas de óleos pesados.
Pesquisa de Materiais de Bateria	Síntese de componentes eletrolíticos e materiais de cátodo em ambientes ricos em flúor.	Impermeável ao ácido fluorídrico (HF) gerado durante as reações químicas.
Recuperação de Solventes	Condensação e coleta eficiente de solventes orgânicos de alta pureza a partir de misturas de reação.	O design da bobina serpentina fornece taxas máximas de recuperação e eficiência energética.
Processamento de Isótopos Radioativos	Manuseio seguro e condensação de traçadores radioativos voláteis em pesquisas especializadas.	A construção inquebrável fornece uma barreira de segurança crítica contra falhas de contenção.

Recurso	Detalhes da Especificação	Referência do Modelo
Material Principal	PTFE Virgem de Alta Pureza (PFA Opcional)	PL-CP276
Configuração do Sistema	Balão de Ebulição + Condensador Serpentina + Frasco de Coleta	PL-CP276
Status de Customização	Dimensões e Volumes Totalmente Customizáveis	PL-CP276
Faixa de Capacidade do Balão	50mL a 5000mL+ (Tamanhos Sob Medida Disponíveis)	PL-CP276
Faixa de Temperatura	-200°C a +260°C (-328°F a +500°F)	PL-CP276
Tipo de Condensador	Geometria de Serpentina / Bobina de Alta Área de Superfície	PL-CP276
Interfaces de Conexão	Rosqueada (GL45/GL32), Flangeada ou Cônica Padrão	PL-CP276
Classificação de Pressão	Atmosférica a Vácuo Leve (Reforço Personalizado Disponível)	PL-CP276
Espessura da Parede	Resistente, customizável para isolamento térmico	PL-CP276

Aplicação	Descrição	Principal Benefício
Recurso	Detalhes da Especificação	Referência do Modelo
Compatibilidade Química	Universal (Exceto metais alcalinos fundidos e flúor elementar)	PL-CP276
Meios de Resfriamento	Água, Glicol ou Refrigerantes Refrigerados	PL-CP276