

# Sistema Personalizado De Digestão Em Grafite E Unidade De Remoção De Ácidos Com Revestimento Anticorrosivo Para Recipientes De Digestão Por Micro-Ondas

Número do item: PL-CP321



## introdução

Aumente a eficiência do seu laboratório com o nosso sistema personalizado de digestão em grafite e remoção de ácidos, que conta com revestimentos anticorrosivos de alta qualidade. Projetado para integração perfeita com recipientes de digestão por micro-ondas, esta unidade garante uniformidade térmica precisa para protocolos exigentes de análise de traços e preparação de amostras industriais.

[Saiba mais](#)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
Análise Ambiental de Solos	Digestão de amostras de solo e sedimento utilizando ácidos concentrados para detecção de metais pesados via ICP-MS.	Taxas de recuperação consistentes em grandes lotes de amostras graças à uniformidade térmica.
Metais Traço em Produtos Farmacêuticos	Preparação de amostras para conformidade com USP <232> e <233>, envolvendo a digestão de ingredientes ativos e excipientes.	Risco de contaminação minimizado e controle de temperatura preciso para a retenção de elementos voláteis.
Remoção de Ácido Pós-Digestão por Micro-ondas	Evaporação do excesso de HF ou HNO3 de recipientes de micro-ondas TFM/PFA após a conclusão da etapa de digestão primária.	Elimina a necessidade de transferência de amostra, reduzindo o trabalho manual e o potencial de perda.
Testes Metalúrgicos	Dissolução de ligas e minérios de alta pureza utilizando água régia ou outros ácidos minerais agressivos.	Bloco de aquecimento de alta capacidade lida com amostras de alta densidade com facilidade.
Segurança Alimentar e de Bebidas	Digestão de matrizes orgânicas complexas para análise de níveis de arsênio, cádmio e chumbo.	Revestimento anticorrosivo robusto evita danos causados por vapores orgânicos e refluxo ácido.
Recuperação de Catalisadores Petroquímicos	Digestão de catalisadores usados para quantificar o teor de metais preciosos e os perfis de impurezas.	Construção durável resiste à operação 24 horas por dia, 7 dias por semana em instalações de teste industriais.
Monitoramento da Qualidade da Água	Digestão de grande volume de águas residuais e efluentes industriais para relatórios regulatórios ambientais.	Configurações de furos escalonáveis permitem o processamento de alto rendimento de tubos padrão.
Exploração Geoquímica	Decomposição de pós de rocha e amostras minerais para quantificação de elementos de terras raras (REE).	Projetos de bloco especializados acomodam frascos e cadinhos de digestão de tamanho personalizado.

Característica	Detalhes da Especificação para Série PL-CP321
Identificador de Modelo	PL-CP321 (Configuração Base)
Material Principal	Grafite Isostática de Alta Pureza (Núcleo Térmico)
Proteção de Superfície	Revestimento de Fluoropolímero Anticorrosivo Personalizado (Mistura PTFE/PFA)
Faixa de Temperatura	Totalmente Personalizável (Definida pelos Requisitos da Aplicação do Cliente)
Configuração de Furos	Personalizada (Diâmetro, Profundidade e Padrão de Matriz sob medida para se adaptar aos recipientes)

Aplicação	Descrição	Benefício Principal
<b>Característica</b>	<b>Detalhes da Especificação para Série PL-CP321</b>	
<b>Compatibilidade com Recipientes</b>	Otimizado para Recipientes de Digestão por Micro-ondas, Tubos de PFA e Frascos de Quartzo	
<b>Sistema de Controle</b>	Controlador Digital PID Remoto ou Integrado (Especificado no momento do pedido)	
<b>Uniformidade de Aquecimento</b>	Tolerância Líder no Setor (Varia com base nas dimensões personalizadas do bloco)	
<b>Fonte de Alimentação</b>	Configurável para 110V/220V AC de acordo com as normas industriais regionais	
<b>Recursos de Segurança</b>	Desligamento por Supertemperatura, Carcaça Isolada, Vedação Resistente a Ácidos	
<b>Nível de Personalização</b>	100% Sob Medida (Dimensões, Quantidade de Furos e Especificações Térmicas)	